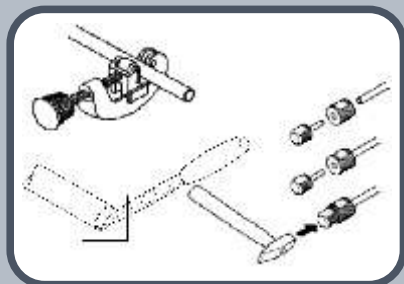


SAE Flare Fittings

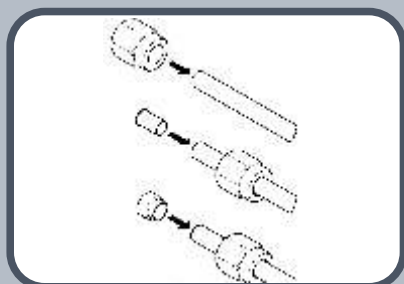
Zasady montażu



1. Przygotowanie rury do montażu

Utnij rurę o potrzebnej długości, oczyść końcówki. W miejscu cięcia rura powinna być prosta i wolna od skaz na długości nie mniejszej niż podwójna średnica rury. Przy pomocy specjalnego przyrządu do kalibracji, nadaj rurze pierwotną średnicę i kształt:

- Nałóż zewnętrzną tuleję przyrządu na koniec rury.
- Umieść bolec o odpowiedniej średnicy w przyrządzie i wbij metalowym młotkiem do oporu.



2. Wzmocnienie końcówek rury

Przygotuj złączkę o odpowiedniej średnicy w zależności od użytej rury i nałóż nakrętkę na rurę. Wsuń tuleję usztywniającą w końcówkę rury, a następnie nałóż na jej końcówkę pierścień zaciskający (mniejszą średnicę w kierunku nakrętki). Następnie dokręć przygotowane złącze do urządzenia.



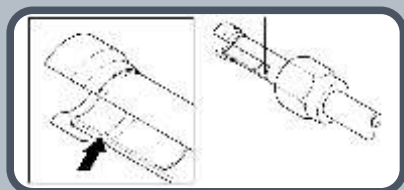
3. Sprężenie

Nakręć nakrętkę ręcznie do oporu. Następnie kluczem płaskim dokręć nakrętkę 1 1/2 obrotu (oznacz początek dokręcania w celu uzyskania odpowiedniego obrotu nakrętki).



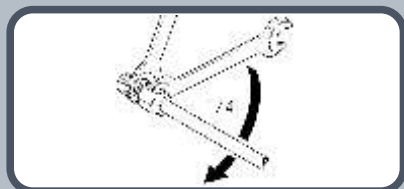
4. Odręzenie

Raz jeszcze lekko odkręć nakrętkę w celu zwolnienia naprężenia promieniowego rury.



5. Sprawdzenie połączenia

Zdejmij nakrętkę. Na wewnętrznej powierzchni rury musi być widoczna wyraźna, równomierna deformacja.



6. Ostateczne połączenie

Nakręć nakrętkę ręcznie do oporu. Dokręć nakrętkę kluczem płaskim 1/4 obrotu, by uzyskać ostateczne połączenie.



7. Ponowne połączenie

W przypadku ponownego montażu rury, dokręć nakrętkę ręcznie do oporu, a następnie dokręć ją kluczem płaskim 1/4 obrotu, by uzyskać ostateczne połączenie. Ponowny montaż rury wymaga posmarowania elementów połączenia.