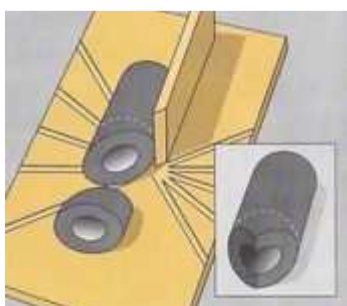


Izolowanie trójnika cięciami pod kątem



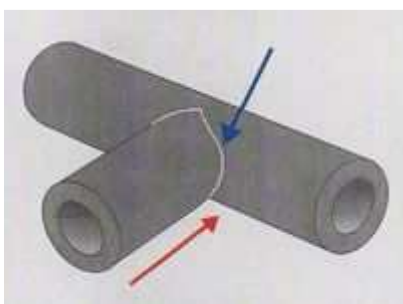
Odmierzyć fragment izolacji odpowiadający wymiarom trójnika, a następnie przeciąć odcinek otuliny na dwie części, tak by jedna część stanowiła $\frac{1}{3}$, a druga $\frac{2}{3}$ łącznej długości.



Krótszą część otuliny na końcu – wychodząc od linii środkowej – przyciąć pod kątem 45° (patrz ilustracja).



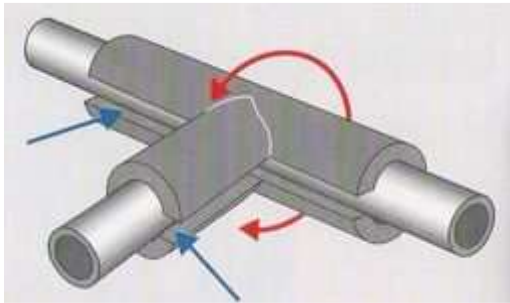
W połowie drugiej części otuliny wyciąć klin o kącie 90° , odpowiednio do średnicy zewnętrznej otuliny,



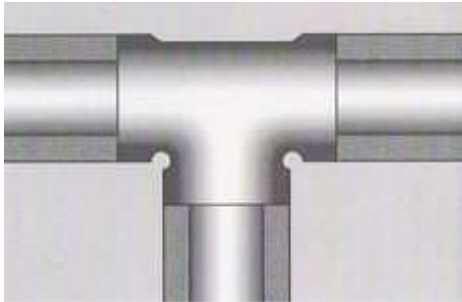
Wstępnie przycięte części skleić teraz w trójnik.



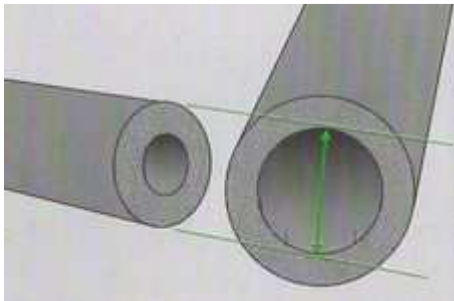
Rozciąć trójnik w sposób pokazany na ilustracji, nanieść klej przed lub po nałożeniu na rurę.



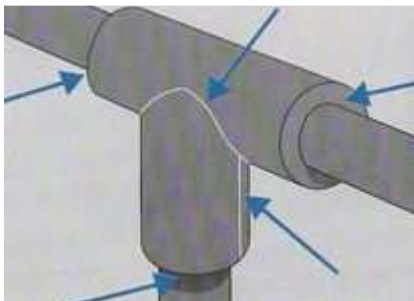
Po odparowaniu kleju ścisnąć krawędzie uprzednio rozcięte.



Jeśli połączone rury mają mniejszą średnicę zewnętrzną niż trójnik, trójnik należy izolować na końcu.

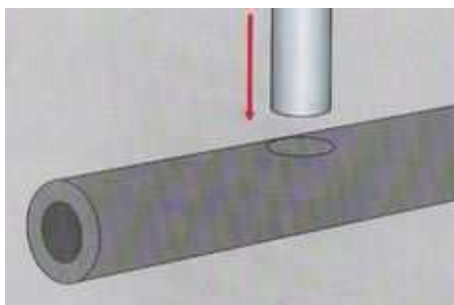


Wykonanie trójnika przebiega zgodnie z powyższą instrukcją, należy jednak zwrócić uwagę na dobór odpowiedniej izolacji. Średnica wewnętrzna musi odpowiadać średnicy zewnętrznej izolacji zamontowanej na prostych odcinkach.

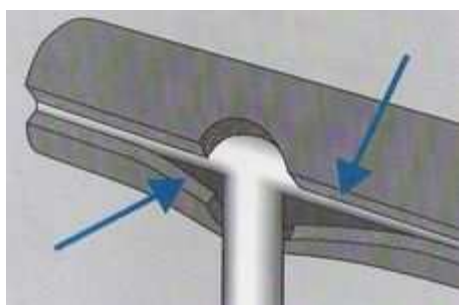


Gotowy trójnik musi mieć odpowiednio dłuższe ramiona, aby zachodził na izolację odcinków prostych, musi być z nią skleiony.

Izolowanie trójnika przez wykrawanie



Wycinakiem o tej samej średnicy co odgałęzienie, należy wykroić otwór w otulinie izolacyjnej.



Potem otulinę rozciąć wzdłuż, aby móc ją zamontować.

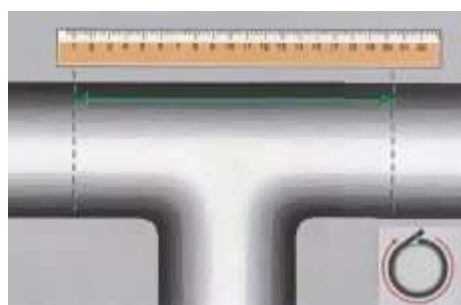


Trójkąt dopasować do promienia zewnętrznego zaizolowanej uprzednio i zamontowanej rury.

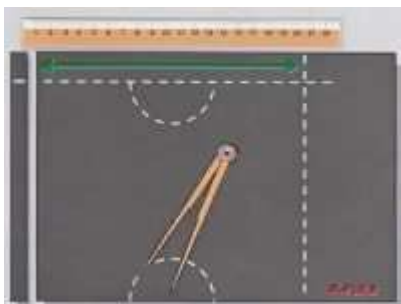


Ostatnią czynnością jest sklejenie krawędzi cięcia.

Izolowanie trójników przy użyciu płyt K-Flex



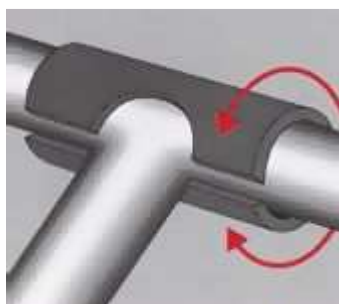
Pasem izolacji o tej samej grubości zmierzyć obwód rury, a miarą długość ramion do zaizolowania.



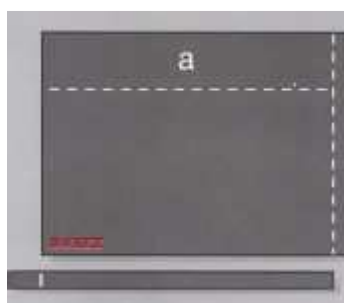
Przenieść dokładnie wymiar na płytę materiału (średnicę i długość), przy użyciu cyrkla wyznaczyć półokrąg, odpowiedni do zewnętrznej średnicy otuliny.



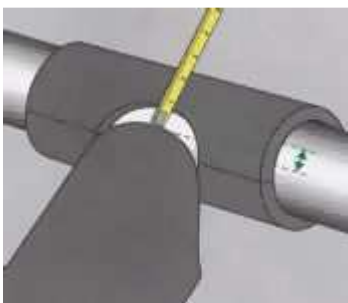
Wyciąć zgodnie z wyznaczonymi liniami, na krawędzie łączenia izolacji nanieść klej.



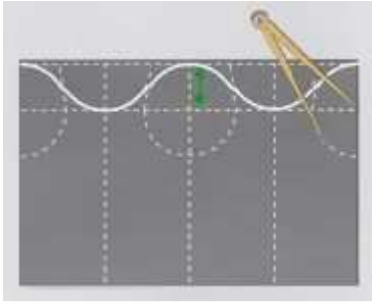
Po odparowaniu kleju, osadzić element na rurociągu, a następnie połączyć krawędzie materiału, zaczynając od zewnętrznej strony.



Na drugi pas materiału przenieść wymiary zdjęte z nie zaizolowanej części trójnika (średnicę i długość), część materiału oznaczona literą 'a' pozwoli na wyznaczenie linii cięcia.



Aby ustalić żądaną wielkość, należy nałożyć pas materiału na instalację, dokładnie dociskając krawędzie izolacji, a następnie zmierzyć nie zaizolowany fragment rurociągu.



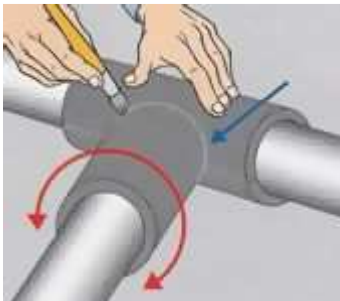
Wielkość ta stanowi promień okręgów pomocniczych, jakie należy odłożyć na przygotowanym materiale izolacyjnym (podzielonym na 4 równe części).



Wyciąć element zgodnie z wyznaczoną sinusoidalną linią.



Wyrównać krawędź, ścinając do wewnątrz.

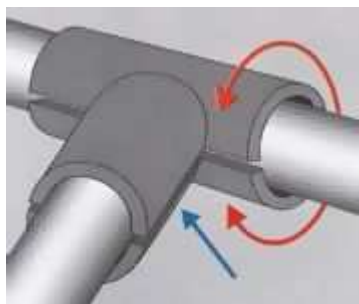


Przygotowany element zamontować na instalacji, uprzednio posmarowawszy klejem krawędzie w celu połączenia. Po odparowaniu kleju, krawędzie dokładnie docisnąć w celu zapewnienia dokładnego połączenia elementów.

Izolowanie przy użyciu gotowych trójników K-90



Gotowy trójnik w odpowiednim rozmiarze.



Rozciąć zgodnie z rysunkiem i nałożyć na instalację,
na krawędzie łączenia nanieść klej systemowy.



Po odparowaniu i ułożeniu elementu dokładnie skleić
krawędzie.